

Fast Casting (Πολυόλη + Ισοκυανικό)

Σύστημα Ρητίνης 2 Συστατικών για γρήγορη χύτευση αντικειμένων μεγάλης ακριβείας

Ιδιότητες

- Γρήγορο Σύστημα
- Πολύ ρευστό
- Δυνατότητα προσθήκης σκόνης
- Αντιγραφή μεγάλης ακριβείας
- Μεγάλη Αντοχή

Εφαρμογές

- Αντικείμενα Λαϊκής Τέχνης
- Αγάλματα
- Αντικείμενα Μοντελισμού
- Καλούπια, Πρωτότυπα
- Μοδέλα Χυτηρίου
- Καλούπια για Vacuum Forming

		Πολυόλη	Ισοκυανικό	Σκόνη
Αναλογία Ανάμιξης	Κατά Βάρος	100	100	0 – 300
	Κατά Όγκο	100	86	
Ειδικό Βάρος	gr/cm ³	0,95	1,10	
Ρευστότητα (25 °C)	mPas	115-130	70-80	

		Μίγμα Πολυόλη + Ισοκυανικό	Μίγμα Πολυόλη + Ισοκυανικό + Σκόνη
Χρόνος Χύτευσης (25 °C)	1000 ml	5-6 λεπτά	8-7 λεπτά
Χρόνος ξεκαλούπωματος (25 °C)		0,5 – 1 ώρα	1-2 ώρες
Μέγιστο Πάχος Χύτευσης		20 mm	80 mm
Χρώμα		Μπέζ	Μπέζ

Προσοχή :

1. Τα δοχεία με τις ρητίνες πρέπει να ανακινηθούν καλά πριν από τη χρήση. Ιδίως η Πολυόλη γιατί έχει την τάση να διαχωρίζεται.
2. Χρειάζεται ακρίβεια στην αναλογία ανάμιξης των 2 ρητινών και καλό ανακάτεμα του μίγματος. Η σκόνη μπαίνει τελευταία στο μίγμα (δεν απαιτείται ακρίβεια στο ζύγισμα της σκόνης) και ανακατεύεται καλά.

3. Το πάχος χύτευσης δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 20 χιλιοστά. Εάν θέλουμε μεγαλύτερα πάχη, ρίχνουμε δεύτερο και τρίτο στρώμα των 20 χιλιοστών όταν τα προηγούμενα έχουν πήξει αλλά διατηρούν αρκετή κολλητικότητα .
4. Είναι πολύ σημαντικό η αποθήκευση των υλικών και η χύτευση να γίνονται σε χώρο με θερμοκρασία 20–25 °C. Εάν οι θερμοκρασία είναι πολύ διαφορετική τα αποτελέσματα είναι απρόβλεπτα (Κακό ανακάτεμα με εγκλωβισμό φυσαλίδων και μη πήξιμο σε χαμηλές θερμοκρασίες, βράσιμο και πετσικάρισμα σε υψηλές).

Συσκευασίες:

Σετ 2 kg: Polyol 1kg + Isocyanate 1kg

Σετ 9 kg: Polyol 4,5kg + Isocyanate 4.5kg

Σετ 40 kg: Polyol 20kg + Isocyanate 20kg

Οδηγίες Προφύλαξης:

Ο καλός εξαερισμός του χώρου εργασίας και η χρήση μέσων ατομικής προστασίας (π.χ. γάντια, φόρμα) είναι απαραίτητα κατά τη χρήση των προϊόντων. Για περισσότερες πληροφορίες διαβάστε τα Φυλλάδια Ασφαλείας των προϊόντων.