

Mass Casting (Πολυόλη + Ισοκυανικό + Σκόνη)

Αργό Σύστημα Ρητίνης 2 Συστατικών μαζί με σκόνη για μαζική χύτευση

Ιδιότητες

- Αργό Σύστημα
- Μπορεί να χυτευθεί σε μεγάλες ποσότητες και μεγάλα πάχη
- Χύτευση (με σκόνη) έως και 35cm πάχος. Με διαδοχικές χυτεύσεις μπορούμε να φτάσουμε >60-100cm
- Υψηλές μηχανικές αντοχές
- Ελάχιστη συρίκνωση
- Πολύ καλή συγκόλληση μεταξύ των στρωμάτων του υλικού.
- Η ρευστότητα του συστήματος ρυθμίζεται με την ποσότητα σκόνης.
- Επισκευάζεται εύκολα

Εφαρμογές

- Διαμορφωτικά Καλούπια Μετάλλων
- Καλούπια για Vacuum Forming
- Μοδέλα Χυτηρίου
- Αρνητικά μοδέλων και καλύμπες
- Καλούπια μεγάλου όγκου για την κεραμική βιομηχανία
- Καλούπια για προτυποποίηση
- Κατάλληλο για μεγάλη γκάμα πλήρους και μετωπικής χύτευσης

		Πολυόλη	Ισοκυανικό	Σκόνη
Αναλογία Ανάμιξης	Κατά Βάρος	100	80	-
		100	80	380-400
Ειδικό Βάρος	gr/cm ³	1,10	1,21	
Ρευστότητα (25 °C)	mPas	2000-2500	20-40	

		Μίγμα Πολυόλη + Ισοκυανικό	Μίγμα Πολυόλη + Ισοκυανικό + Σκόνη
Χρόνος Χύτευσης (25 °C)	1000 ml	30-40 λεπτά	60 λεπτά
Χρόνος ξεκαλούπωματος (25 °C)		18 ώρες	18 ώρες
Μέγιστο Πάχος Χύτευσης		20 mm	300 mm
Χρώμα		Μπέζ	Μπέζ

Προσοχή :

1. Τα δοχεία με τις ρητίνες πρέπει να ανακινηθούν καλά πριν από τη χρήση. Ιδίως η Πολυόλη γιατί έχει την τάση να διαχωρίζεται.
2. Χρειάζεται ακρίβεια στην αναλογία ανάμιξης των 2 ρητινών και καλό ανακάτεμα του μίγματος. Η σκόνη μπαίνει τελευταία στο μίγμα (δεν απαιτείται ακρίβεια στο ζύγισμα της σκόνης) και ανακατεύεται καλά.
3. Είναι πολύ σημαντικό η αποθήκευση των υλικών και η χύτευση να γίνονται σε χώρο με θερμοκρασία 20–25 °C. Η θερμοκρασία είναι σημαντική τους εξής λόγους :
 - α) Η ρευστότητα των υλικών εξαρτάται πάρα πολύ από την θερμοκρασία και από την ρευστότητα των υλικών εξαρτάται το εύκολο και καλό ανακάτεμά τους χωρίς τον εγκλωβισμό φυσαλίδων αέρος.
 - β) Η ταχύτητα αντίδρασης (πήξιμο) του μίγματος εξαρτάται πάρα πολύ από την θερμοκρασία .
4. Το μίγμα της ρητίνης πρέπει να χυθεί και να παραμείνει στη θερμοκρασία των 20-25°C βαθμών μέχρι να πήξει (18 ώρες σε 25°C βαθμούς). Για να αποκτήσουν τα αντικείμενα ή τα καλούπια πλήρως τις αντοχές τους (κοντά στον ένα τόνο ανά τετραγωνικό εκατοστό πίεση) πρέπει να παραμείνουν επί μία εβδομάδα σε θερμοκρασία 25°C βαθμών ή εναλλακτικά σε φούρνο θερμοκρασίας 40 °C βαθμών επί 14 ώρες .

Συσκευασίες:

Σετ 9 kg: Polyol 5 kg + Isocyanate 4 kg

Σετ 45 kg: Polyol 25 kg + Isocyanate 20 kg

Σκόνη: 20 kg

Οδηγίες Προφύλαξης:

Ο καλός εξαερισμός του χώρου εργασίας και η χρήση μέσων ατομικής προστασίας (π.χ. γάντια, φόρμα) είναι απαραίτητα κατά τη χρήση των προϊόντων. Για περισσότερες πληροφορίες διαβάστε τα Φυλλάδια Ασφαλείας των προϊόντων.